

Vergleich bauphysikalische Daten Float / TVG / ESG

	Floatglas	TVG	ESG
Biegefestigkeit σ_B	45 N/mm ²	70 N/mm ²	120 N/mm ²
$\sigma_{zul.}$ abhängig von der Anwendung	12/18 N/mm ^{2*}	29 N/mm ^{2**}	50 N/mm ²
Temperaturdifferenz-Beständigkeit ΔT über die Scheibenfläche	40 K	100 K	200 K
Schneiden	Ja	Nein	Nein
Bruchbild	Radiale Anrisse, große Stücke	Radiale Anrisse, kleine Stücke	Netzartige Risse, kleine Stücke
Spontanbruch möglich	Nein	Nein	Ja

*12 N/mm² bei Überkopfverglasungen bzw. 18 N/mm² bei vertikaler Verglasung / **Rechenwert gemäß Zulassung

Kantenbeschaffenheit (nach DIN EN 1249 Teil 11)

Benennung	Kurzzeichen	Definition
Gesäumt	KGS	Die gesäumte Kante entspricht der Schnittkante, deren Ränder mit einem Schleifwerkzeug mehr oder weniger gebrochen sind.
Maßgeschliffen	KMG	Die Glasscheibe wird durch Schleifen der Kantenoberfläche auf das erforderliche Maß gebracht. Die maßgeschliffene Kante kann mit gebrochenen Rändern (entsprechend der gesäumten Kante) ausgeführt sein. Blanke Stellen und Ausmuschelungen sind zulässig.
Geschliffen	KGN	Die Kantenoberfläche ist durch Schleifen ganzflächig bearbeitet. Die geschliffene Kante kann mit gebrochenen Rändern (entsprechend der gesäumten Kante) ausgeführt sein. Geschliffene Kantenoberflächen haben ein schleifmattes Aussehen. Blanke Stellen und Ausmuschelungen sind zulässig.
Poliert	KPO	Die polierte Kante ist eine durch Überpolieren verfeinerte, geschliffene Kante.